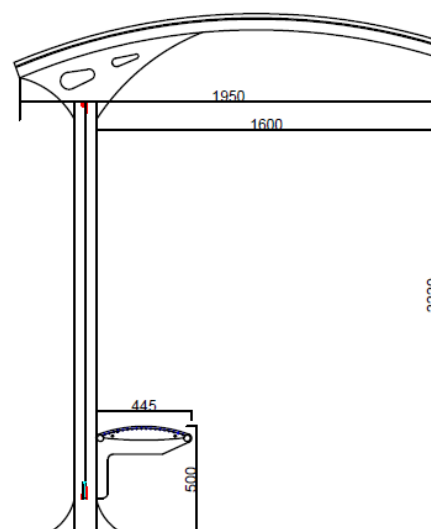
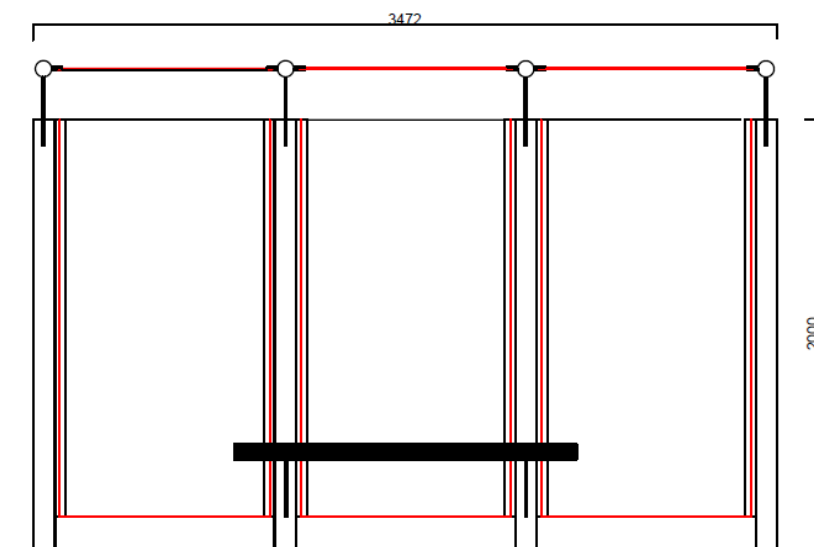


## PENSILINA MILANO



PENSILINE MOD MILANO : 2 MODULI DIM 2500 \* 1950 /1600 H 2200

PENSILINE MOD MILANO : 3 MODULI DIM 3500 \* 1950 /1600 H 2200

### PENSILINA MOD MILANO

MONTANTI IN TUBO Ø 100 \*4 CON PIASTRA DI BASE Ø 300\*15 N 4 FAZZOLETTI DI RINFORZO, TUBO CENTINATURA Ø 76\*3 CALANDRATO CON PIASTRE ACCOPPIATE IN LAMIERA 80/10 TRA IL MONTANTE E LA CENTINATURA DA FISSARE CON VITI E DADI M10  
COPERTURA E TAMPONAMENTI LATERALI IN POLICARBONATO TRASPARENTE MOD MAKROLIFE PC 2 UV SP 50/10 FISSATO MENDIANTE PIATTI E VITI M 8

IN ALTERNATIVA I TAMPONAMENTI LATERALI IN VETRO STRATIFICATO FILO LUCIDO 4+4 TEMPERATO  
MORSETTI IN ACCIAIO INOX AISI 316 DIM 70\*50\*40  
TUTTA LA BULLONERIA E IN ACCIAIO INOX

### Trattamenti di superficie

La zincatura a caldo è la miglior protezione dell'acciaio contro la corrosione. Infatti con essa si ha la formazione di strati continui di lega Ferro-Zinco che hanno proprietà meccaniche peculiari e garantiscono le migliori condizioni di aderenza ed impermeabilità. Si tratta di una "protezione attiva" dove con l'accoppiamento tra acciaio e zinco, lo zinco si ossida a favore dell'acciaio.

**Le vernici a polvere** costituiscono una maggiore resistenza ai raggi UV . affinché la polvere si depositi alla perfezione, è necessario assicurarsi che l'articolo da trattare venga pulito e pretrattato nel migliore dei modi, utilizzando tecniche quali sgrassaggio, fosfatazione, e il risciacquo con acqua di rete e acqua demineralizzata. Questi articoli, una volta ricoperti dalla vernice a polvere, entrano nel forno di cottura: qui, ad una temperatura tra i 180 e i 200 gradi, la vernice prima fonde e poi polimerizza, facendo sì che aderisca permanentemente alla superficie del manufatto.

### RALL STANDAR



### PREMETAL

Via Montegrappa 107/B  
31031 Caerano San Marco TV  
P.iva\_0426780264  
email:info@premetalredourbano.it  
Tel. 0423/651017 Fax. 0423/629048  
www.premetalredourbano.com